

ShineTech® HW-10SU (開発品)

CID用 (センターインフォメーション ディスプレイ) PMMA/PC 2層フィルム



※写真はイメージです。

HW-10SUは自動車内装CID用(立体型)の成形フィルムとして開発。

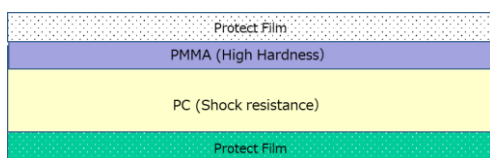
PMMA/PC 2層フィルムの長所である [鉛筆硬度] [耐衝撃性] [成形性] [耐候性] について、従来品 (AW-10U) の性能を上回っています。

物性比較 (0.25mm)

項目		試験方法	単位	AW-10U	HW-10SU
製品厚み			mm	0.25	0.25
PMMA層厚み			μm	35	60
機械特性 (MD/TD)	表面硬度	JIS K5600-5-4	-	H	3H
	耐衝撃性	社内法 (100%破壊エネルギー)	J	0.17	0.46
	ドロウダウン	WAT法※ 上部ヒーター: 300℃ 下部ヒーター: 350℃	時間	14.5s	14.5s
	引張り強さ	JIS K7161	MPa	67/67	65/65
	引張破壊ひずみ		%	12/14	6/7
	引張弾性率(ヤング率)		MPa	1,900/1,950	1,950/1,950
耐候性	キセノン 200MJ	YI値の変化	-	6.1	0.6
耐薬品性 (PMMA/PC)	エタノール	外観の変化を確認	-	○ / ○	○ / ○
	メチルエチルケトン	外観の変化を確認	-	○ / ×	○ / ×
	トルエン	外観の変化を確認	-	○ / ×	○ / ×
耐熱性	-	PMMA/PC 荷重たわみ温度	-	102℃/129℃	116℃/131℃

※上記は開発試作品の参考値です。量産時保証値とは異なります。

製品構成



厚み : 0.25 / 0.3/0.375
サイズ : 1,250mm幅×長さ
※ロールの場合

#1 鉛筆硬度アップ 3H

HW-10SU 0.25mmの鉛筆硬度は3Hと、従来のレベルから2ランク向上しております。

#2 耐衝撃性向上

耐衝撃性を向上させました。トリミング・射出成型時の衝撃によるチッピングやクラックを抑制する事が出来ます。

#3 ドロウダウン抑制

ドロウダウンを抑制(AW-10U比)させ成形性が向上しました。フォーミング加工時に印刷位置合わせが安定し、作業効率を向上させます。

#4 耐候性向上

自動車内装用にご使用して頂く事を想定し、耐候性を向上させました。紫外線による劣化(黄変)を抑制しました。

【お問い合わせ先】

株式会社ウェーブロック・アドバンスド・テクノロジー 担当: 福田 (070-7536-3365 / t-fukuda@wavelock-at.co.jp)